

MLC 530 SPG

安全光幕

带智能门控系统

Safety at Leuze



带智能门控制系统的MLC 530 SPG安全光幕可为物流输送线通道防护提供节省空间的解决方案。通过采用此创新技术,可同时执行过程控制和系统控制操作,无需使用屏蔽传感器即可实现极高的运行可靠性。

应用领域

- 带屏蔽功能的输送线出入口防护,用于物流运输

优势

- 无需触发传感器
- 节省空间的系统设计
- 运行可靠,可用性高
- 有效防止人为篡改
- 简易安装

产品特点	适用于物流内部运输的标准应用场景及汽车工业中的低速运输场景
	门控终止方式:自动终止或通过控制信号复位终止
	部分门控功能:设备上部光束持续激活,可执行第二安全功能
	通过引脚分配进行设备配置,便于快速调试
	可屏蔽保护区域内静止物体的检测

技术参数	安全控制/性能等级	标准 PLC / PL d 安全 PLC / PL e
	保护区域距离	150 mm 至 3000 mm
	检测分辨率	30 mm, 40 mm, 90 mm
	有效工作距离	10 m, 20 m
	轮廓截面尺寸	29 × 35 mm
	温度范围	-30 °C ... 55 °C

节省空间 · 可靠运行 · 全面防护

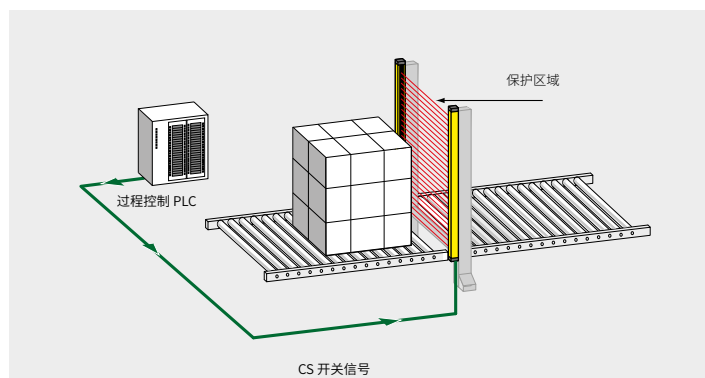


节省空间:采用智能门控技术,无需额外安装触发传感器即可实现保护功能,且具备紧凑的系统结构设计。

可靠运行:即使遇到不完整装载或动态变化的物料,仍能确保输送过程安全可靠和不间断运行。

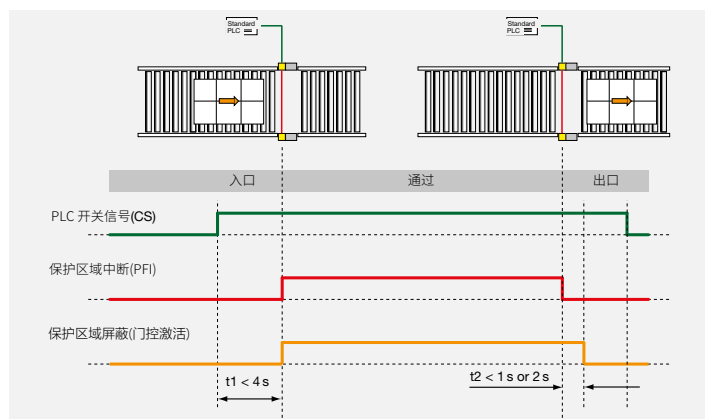
全面防护:智能门控流程仅与系统控制联动启动,杜绝人工干预可能,操作人员无法绕过该安全机制。

无需额外安装触发传感器



智能门控技术将过程控制与系统控制完美结合,通过PLC提供的开关信号和输送货物对保护区域的中断信号作为门控功能触发条件,无需额外安装触发传感器。

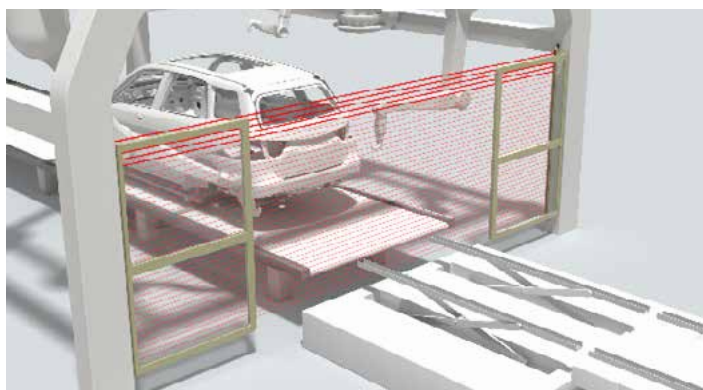
工作原理与信号触发



智能门控系统(保护区域临时中断)通过PLC开关信号与保护区域中断信号的双重条件下即可激活,并由安全光幕全程监控。

智能门控终止方式可选择:当输送物料完全通过后自动终止,或在高速输送线场景下通过复位开关信号强制终止。

双重安全功能



在"部分门控"模式下,光幕上方光束在智能门控期间中保持激活状态,因此可用于同时监控备用安全功能。

如图所示案例中,安全光幕可并行监控旋转门的状态,即使在智能门控期间仍持续监控旋转门的闭合状态,因此无需再安装常规的监控旋转门的安全开关。

Leuze Sensor Technology (Shenzhen) Co., Ltd.

劳易测传感器技术(深圳)有限公司

官方网站 www.leuze.com.cn

全国服务热线 4009308626



公众号二维码